

M&H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea

ELECTRODOS

Características

Electrodo para soldaduras planas resistentes al impacto, la deformación y la abrasión. Este electrodo produce un depósito denso de aleación que resiste a la deformación que pueda causar el peso o el impacto. Se obtiene un arco muy estable que fácilmente se forma y mantiene. No produce salpicaduras y deja muy poca escoria. El metal depositado fluye uniformemente y la operación de esmerilar se reduce a un mínimo.

Aplicaciones generales

Levas, barras de sujeción, boquillas de sujeción, eslabones y pasadores de cadenas, tornillos transportadores, martillos de molino etc.

Parámetro

Unidad medida

Presentación	Caja de 25 Kgs.
Unidad de Empaque	Bolsas de 5 Kgs.
Revestimiento	Color Negro
Rotulación	M&H HARTOP BROWN
Tipo de Corriente	CA, CCEP.

Composición Química

C	3,40%
Mn	1,70%
Si	0,55%
Cr	31,0%
Ni	0,20%
Mo	0,50%

Dureza

40-58 HRc (1 capa) / recién soldado
48-61 HRc (2 capas) / recién soldado
Dureza obtenida sobre acero ASTM A36

ELECTRODO HARTOP YELLOW

SAP: 2000552 (5/32")

2000553 (3/16")

2000599 (1/8")

