



Línea  
**SOLDADORAS**

SAP:1053166



## DESCRIPCION

El equipo TP 250 , permiten optimizar el control del arco eléctrico por el ajuste uniforme de la corriente eléctrica de soldadura, gracias a sus componentes utilizados, tales como, IGBTs (transistor bipolar aislado) de avanzada tecnología, como componentes principales de sus sistemas electrónicos.

Además puede obtener buenos resultados con la soldadura de acero dulce, acero carbono, aleación de acero al carbono, acero inoxidable, bajo hidrógeno y algunos metales no ferrosos tales como aleación nickel y aleaciones de cobre. Se puede utilizar en la reparación de barcos , calderas, áreas de construcción, energía eléctrica, astilleros, metalúrgicas, minería, etc.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

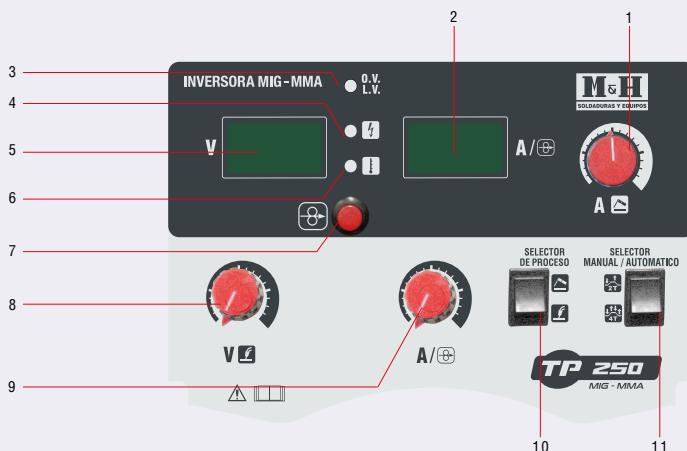
- Protección de sobre y baja tensión.
- Protección de sobre temperatura.
- Proceso de soldadura MIG.
- Proceso de soldadura Arco Manual (MMA)



Parámetro	Unidad	Valores
Voltaje de alimentación	Volt	1 ~ 220V±10%
Frecuencia	Hz	50 / 60
Corriente de consumo máxima	Amp	48
Potencia de entrada	KVA	10,6
Voltaje en vacío	Volt	78 ± 5%
Tensión de trabajo MIG	Volt	15,5 ~ 26,5
Voltaje de trabajo MMA	Volt	20,4 ~ 28
Rango de corriente de soldadura MIG	Amp	30 ~ 250
Rango de corriente de soldadura MMA	Amp	10 ~ 200
Corriente al 60% del ciclo MIG	Amp	250
Corriente al 60% del ciclo MMA	Amp	200
Corriente al 100% del ciclo MIG	Amp	194
Corriente al 100% del ciclo MMA	Amp	155
Diámetros de alambre	Mm	0,8 / 0,9 / 1,0
Carrete de Alambre	Kg	15
Rango de velocidad de alimentación de alambre	(m/min)	1,5 ~ 15
Eficiencia	η	≥85%
Factor de potencia	Cos φ	≥0.63
Categoría de aislamiento		F
Protección de carcasa		IP21S
Tipo de enfriamiento		Ventilación Forzada
Dimensiones maquina L*A*A	mm.	680×300×890
Dimensión de la caja L*A*A	mm.	900 × 450 × 755
Peso neto	kg.	44,6
Protección eléctrica recomendada	Amp.	35



## FUNCIONES PANEL PRINCIPAL



1. Ajuste de regulación de corriente
2. Display digital de corriente / velocidad de alambre
3. Luz indicador de sobre o bajo voltaje
4. Luz indicador de alimentación
5. Display digital de voltaje
6. Luz indicador de sobretensión
7. Pulsador salida de alambre
8. Ajuste regulación de voltaje
9. Ajuste regulación de amperaje
10. Switch selector de proceso
11. Switch selector manual/automático

## ACCESORIOS

- Conjunto porta electrodo
- Conjunto grampa tierra
- Manguera de gas
- Rodillo liso 0,8 - 1,0 mm
- Rodillo liso 0,9 - 1,2 mm
- Cadena soporte cilindro

3 m. Cable soldar Ø 25 mm<sup>2</sup>.  
3 m. Cable soldar Ø 25 mm<sup>2</sup>.  
3 m.  
1 Rodillo  
1 Rodillo



## ACCESORIOS OPCIONALES (NO INCLUIDOS)

- Pistola MIG.
- Regulador con flujometro.