

M&H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea

ELECTRODOS

Características

Electrodo para uniones y reparaciones de hierro fundido que no requieren maquinado posterior. Posee núcleo de acero dulce con un revestimiento que actúa de fundente controlando las características del arco. Su bajo punto de fusión permite trabajar con corrientes de baja intensidad, característica importante en la soldadura de hierro fundido, lo que reduce el endurecimiento en la zona de fusión.

Aplicaciones generales

Se funde bien con acero carbono dulce o semidulce en cabezales de motores, piezas de maquinas, cajas de descanso, defectos de fundición, etc.

Parámetro

Unidad medida

Presentación	Caja de 25 Kgs.
Unidad de Empaque	Bolsas de 5 Kgs.
Calsificación	E St

ELECTRODO HARTCAST

SAP: 2000549 (1/8")
2001902 (5/32")



www.myh.cl