

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
ELECTRODOS

Características

Electrodo de tipo rutilico con revestimiento mineral grueso. En soldaduras vertical ascendente, descendente y sobre cabeza los resultados son excepcionales. De buena calidad para exámenes con rayos X y perfectamente adaptable para trabajar en laminas metalicas delgadas. Empleando los electrodos de menores diametros se obtiene poca penetración. Estos electrodos producen un deposito uniforme y los líos con poca perdida por salpicadura, y la escoria se puede quitar fácilmente.

Aplicaciones generales

Ideal para chapas de acero (laminadas), carrocerías de automóviles, piezas de acero fundido y acero forjado, etc.

Parámetro Unidad medida

Presentación	Bolsas de 1 Kg.
Clasificación	AWS E-6013
Revestimiento	Color Pardo
Rotulación	MyH AC-3 E6013

Amperajes recomendados

Diámetro mm	Longitud mm	Amperaje mín.	Amperaje máx.	Electrodos por kg aprox
2,4	300	40	90	52
3,2	350	70	120	35
4,0	350	120	190	22
4,8	350	160	240	17

ELECTRODO AC-3

SAP: 2001912 (3/32")
2001913 (1/8")

