

# M & H

## SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea  
**ELECTRODOS**

### Características

Electrodo para soldaduras planas resistentes al impacto, la deformación y la abrasión. Este electrodo produce un depósito denso de aleación que resiste a la deformación que pueda causar el peso o el impacto. Se obtiene un arco muy estable que fácilmente se forma y mantiene. No produce salpicaduras y deja muy poca escoria. El metal depositado fluye uniformemente y la operación de esmerilar se reduce a un mínimo.

### Aplicaciones generales

Levas, barras de sujeción, boquillas de sujeción, eslabones y pasadores de cadenas, tornillos transportadores, martillos de molino etc.

## ELECTRODO HARTOP YELLOW

SAP: 2000552 (5/32")  
2000553 (3/16")  
2000599 (1/8")



### Parámetro

### Unidad medida

Presentación	Caja de 25 Kgs.
Unidad de Empaque	Bolsas de 5 Kgs.
Revestimiento	Color Negro
Rotulación	M&H HARTOP BROWN
Tipo de Corriente	CA, CCEP.

### Composición Química

C	3,40%
Mn	1,70%
Si	0,55%
Cr	31,0%
Ni	0,20%
Mo	0,50%

### Dureza

40-58 HRc (1 capa) / recién soldado
48-61 HRc (2 capas) / recién soldado
Dureza obtenida sobre acero ASTM A36