

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
ELECTRODOS

Características

Electrodo de Níquel ideal para soldar y reparar hierro fundido que va a ser sometido a grandes esfuerzos en trabajos a máquina. Este electrodo sirve especialmente para reparar piezas de fundición rotas, para reconstruir superficies desgastadas en piezas de fundición, para rectificación en piezas de fundición, y para soldar hierro fundido con acero. Las soldaduras obtenidas son resistentes, no tiene poros y puede ser trabajada a máquina fácilmente tanto en la soldadura misma como en las zonas de fusión contiguas. Después de haber sido trabajadas a máquina o esmeriladas, el color de la soldadura depositada se asemeja mucho al del hierro fundido. Las soldaduras de pasos múltiples no tienen rajaduras ni porosidades y pueden resistir elevados niveles de tensión interna como los producidos por la presión hidrostática.

Aplicaciones generales

Reparar piezas de fundición, superficies desgastadas y soldar hierro fundido con acero.

ELECTRODO NICAST

SAP: 2000548 (1/8")
2000562 (3/32")
2001923 (5/32")
2001924 (3/16")



Parámetro

Unidad medida

Presentación	Caja de 25 Kgs.
Unidad de Empaque	Bolsas de 5 Kgs.
Clasificación	AWS ENi-CI
Revestimiento	Color Negro
Rotulación	M6H NICAST ENi-CI.