

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea

HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

CARACTERÍSTICAS

Velocidad variable, Freno eléctrico, Reversible, 2 Velocidades mecánicas, Mandril de cierre rápido, 16 Ajustes de torque, Luz de trabajo integrada. Incluye: Maleta, Batería de 18 V, Punta (+) (-) y Empuñadura.

Parámetro	Unidad medida
Capacidad acero	13 mm (1/2")
Capacidad madera	65 mm (2-9/6")
Velocidad sin carga	0 - 1.700 para alta 0 - 400 para baja
Torque máximo	80/40N.m (fuerte/suave)
Dimensiones (L x A x A)	231 x 79 x 253 mm (9-1/8" x3-1/8" x10")
Cable de conexión	2,5 mts



VENTA Y SERVICIO AL CLIENTE

600 600 20 40

www.myh.cl

ATORNILLADOR INALÁMBRICO MAKITA BDF454

SAP: 1040640

