

# M & H

**SOLDADURAS Y EQUIPOS**



Línea  
**ELECTRODOS**

### Características

Electrodo de Níquel ideal para soldar y reparar hierro fundido que va a ser sometido a grandes esfuerzos en trabajos a máquina. Este electrodo sirve especialmente para reparar piezas de fundición rotas, para reconstruir superficies desgastadas en piezas de fundición, para rectificación en piezas de fundición, y para soldar hierro fundido con acero. Las soldaduras obtenidas son resistentes, no tiene poros y puede ser trabajada a máquina fácilmente tanto en la soldadura misma como en las zonas de fusión contiguas. Después de haber sido trabajadas a máquina o esmeriladas, el color de la soldadura depositada se asemeja mucho al del hierro fundido. Las soldaduras de pasos múltiples no tienen rajaduras ni porosidades y pueden resistir elevados niveles de tensión interna como los producidos por la presión hidrostática.

### Aplicaciones generales

Reparar piezas de fundición, superficies desgastadas y soldar hierro fundido con acero.

## **ELECTRODO NICAST**

SAP: 2002372 (3/32")  
2002373 (1/8")



Parámetro	Unidad medida
Presentación	Bolsa de 3 varillas
Clasificación	AWS ENi-CI
Revestimiento	Color Negro
Rotulación	M6H NICAST ENi-CI.