

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
ELECTRODOS

Características

Posee un bajo contenido de carbono para uso en sistema TIG sobre acero austenítico inoxidable, debido a esta cualidad tiene gran resistencia a la corrosión intergranular, excelente resistencia mecánica y una excelente fluidez debido a su alto contenido de silicio. Desarrolla buena ductibilidad a temperaturas bajas (hasta -196°C) y es resistente a la oxidación a temperaturas altas (hasta +900°C).

Aplicaciones generales

Se utiliza para soldaduras con arco corto, equipos de procesos y almacenamiento de productos alimenticios y químicos, para estanques que contengan productos químicos corrosivos, bombas intercambiadores de calor.

Parámetro	Unidad medida
-----------	---------------

Formato	Tubo de 5 kilos.
---------	------------------

Límite de fluencia	4.000 kg/cm ²
--------------------	--------------------------

Resistencia a la Teacción	6.000 kg/cm ²
---------------------------	--------------------------

Elongación en 50mm al 38%	
---------------------------	--

Gas protector AR ó AR+2% CO ₂	
--	--

VARILLA TIG INOXIDABLE ER-316-L Si

SAP: 1035304 (1/16" 1,6 mm)

1035305 (3/32" 2,4 mm)

2001965 (1/8" 3,2 mm)

