

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
ELECTRODOS

Características

Electrodo de acero inoxidable austenítico con revestimiento rutilico (CC ó AC), conocido también como 29-9 por su composición porcentual de Cromo-Níquel. Desarrollado para soldar aceros resistentes a la corrosión a altas temperaturas, alta resistencia al impacto, y alta resistencia al desgaste. Se utiliza extensamente en la industria aeronáutica, minería, pozos y plataformas petroleras. No pueden tratarse térmicamente, pero con el trabajo se endurece a RC-40. Incluye revestimiento rutilico.

Aplicaciones generales

Aceros de herramientas, aceros inoxidables cuando se desconoce su composición, aceros de muy alta resistencia, aceros de resortes CrMo, Cr-Va, Va-Mo y Si-Mn, aceros revestidos de níquel, aceros disímiles y como cojín antes de aplicar aleaciones de revestimiento duro.

ELECTRODO 312

SAP: 2002370 (3/32")
2002371 (1/8")



Parámetro

Unidad medida

Presentación	Bolsas de 3 Varillas.
Clasificación	AWS E-312 - 16
Revestimiento	Color Gris
Rotulación	MYH E 312 - 16



www.myh.cl