

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
ELECTRODOS

Características

Electrodo de acero inoxidable austenítico con revestimiento rutilico (CC ó AC), conocido también como 29-9 por su composición porcentual de Cromo-Níquel. Desarrollado para soldar aceros resistentes a la corrosión a altas temperaturas, alta resistencia al impacto, y alta resistencia al desgaste. Se utiliza extensamente en la industria aeronáutica, minería, pozos y plataformas petroleras. No pueden tratarse térmicamente, pero con el trabajo se endurece a RC-40. Incluye revestimiento rutilico.

Aplicaciones generales

Aceros de herramientas, aceros inoxidables cuando se desconoce su composición, aceros de muy alta resistencia, aceros de resortes CrMo, Cr-Va, Va-Mo y Si-Mn, aceros revestidos de níquel, aceros disímiles y como cojín antes de aplicar aleaciones de revestimiento duro.

ELECTRODO 312

SAP: 2000534 (1/8")
2000537 (3/32")



Parámetro	Unidad medida
Presentación	Caja de 25 Kgs.
Unidad de Empaque	Bolsas de 5 Kgs
Clasificación	AWS E 312 - 16
Revestimiento	Color Gris
Rotulación	MyH E 312 - 16



VENTA Y SERVICIO AL CLIENTE

600 600 20 40

www.myh.cl