

# M & H

**SOLDADURAS Y EQUIPOS**



Línea  
**ELECTRODOS**

### Características

Electrodo de acero inoxidable austenítico con revestimiento rutilico (CC ó AC), conocido también como 29-9 por su composición porcentual de Cromo-Níquel. Desarrollado para soldar aceros resistentes a la corrosión a altas temperaturas, alta resistencia al impacto, y alta resistencia al desgaste. Se utiliza extensamente en la industria aeronáutica, minería, pozos y plataformas petroleras. No pueden tratarse térmicamente, pero con el trabajo se endurece a RC-40. Incluye revestimiento rutilico.

### Aplicaciones generales

Aceros de herramientas, aceros inoxidables cuando se desconoce su composición, aceros de muy alta resistencia, aceros de resortes CrMo, Cr-Va, Va-Mo y Si-Mn, aceros revestidos de níquel, aceros disímiles y como cojín antes de aplicar aleaciones de revestimiento duro.

## ELECTRODO 312

SAP: 2000534 (1/8")  
2000537 (3/32")



| Parámetro         | Unidad medida   |
|-------------------|-----------------|
| Presentación      | Caja de 25 Kgs. |
| Unidad de Empaque | Bolsas de 5 Kgs |
| Clasificación     | AWS E 312 - 16  |
| Revestimiento     | Color Gris      |
| Rotulación        | MyH E 312 - 16  |



VENTA Y SERVICIO AL CLIENTE

**600 600 20 40**

[www.myh.cl](http://www.myh.cl)