



BOQUILLAS PARA CORTE OXI-PROPANO Y OXI-ACETILENO

Boquillas de corte estándar de dos piezas.

Se debe utilizar con mezcla de gas oxígeno-propano para las tipo NX y oxígeno-acetileno para las tipo AC

Instrucciones de Seguridad.

Al instalar la boquilla de corte revise el estado del cono donde esta se ensamblará.

Compruebe que no existan filtraciones que puedan causar posibles accidentes durante el trabajo.

La punta de la boquilla debe ser limpiada con limpia boquilla de manera de obtener un mejor desempeño.



Características Boquillas para Corte Oxi-Propano

N° PARTE	ESPESOR CORTE (mm)	OXIGENO (PSI)	OXIGENO (Bar)	PROPANO (PSI)	PROPANO
6290-00NX	5-10	22-29	1.5-2.0		
6290-0NX	10-15	29-44	2.0-3.0		
6290-1NX	15-25	36-51	2.5-3.5	4.35 - 7.25	0.3 - 0.5
6290-2NX	25-50	44-58	3.0-4.0		
6290-3NX	50-75	44-65	3.0-4.5		
6290-4NX	75-150	51-80	3.5-5.5		
6290-5NX	150-200	65-80	4.5-5.5		
6290-6NX	200-300	73-94	5.0-6.5		

Características Boquillas para Corte Oxi-Acetileno

N° PARTE	ESPESOR CORTE (mm)	OXIGENO (PSI)	OXIGENO (Bar)	PROPANO (PSI)	PROPANO
6290-00AC	5-10	15-29	1.0-2.0		
6290-0AC	10-15	22-36	1.5-2.5		
6290-1AC	15-25	29-51	2.0-3.5	4.35-7.25	0.3-0.5
6290-2AC	25-50	44-65	3.0-4.5		
6290-3AC	50-100	44-65	3.0-4.5		
6290-4AC	100-175	51-80	3.5-5.5		
6290-5AC	175-250	62-80	4.5-5.5		
6290-6AC	250-300	73-94	5.0-6.5		



www.myh.cl

