

M & H

SOLDADURAS Y EQUIPOS



Línea
OXICORTE

Características

Este equipo se utiliza para el ajuste de presión, en el proceso de soldadura y corte oxigas. Posee características para trabajo pesado.

Es un regulador de una etapa con dos manómetros, el manómetro de alta, nos indica la presión actual que posee el cilindro de gas y el manómetro de baja o de trabajo, nos indica la presión que deseamos ajustar a su salida. Manómetros con esfera de 2,5" (63 mm) y su conexión de 1/4" npt. Diafragma de Ø 70 mm. que permite estabilizar la presión de trabajo. Caudal suficiente para cortar acero de hasta 400 mm. de espesor. Posee un cuerpo de latón forjado para una máxima resistencia. Además, consta de un asiento encapsulado de alta presión con una superficie de sellado PTFE (Teflón) y un filtro incorporado para evitar el acceso de impurezas.

REGULADOR NITRÓGENO

SAP: 1021691



Parámetro	Unidad medida
Presentación	Caja
Gas	Nitrógeno
Presión máxima entrada	230 bar
Presión máxima salida	0 - 10 bar
Caudal máximo	170 bar
Manómetro de baja presión	0 - 16 bar
Manómetro de alta presión	0 - 315 bar



VENTA Y SERVICIO AL CLIENTE

600 600 20 40

www.myh.cl